

Клёсов Александр Алексеевич

Мастер производственного обучения по специальности «Слесарь механосборочных работ», « Сварочные технологии».

В профессии более 30 лет. Преподавателем работает с 2009 года.

**Слесарь механосборочных работ - основное действующее лицо при создании готового изделия. Он осуществляет сборку машин и механизмов из деталей, полученных с других цехов предприятия или с других предприятий.**

**На курсах вы получите знания :**

* конструкцию, назначение и принцип работы собираемых слож­ных механизмов, приборов, агрегатов, станков и машин;
* технические условия на регулировку, испытания и сдачу соб­ранных узлов машин и агрегатов и их эксплуатационные данные;
* наименование и маркировку обрабатываемых материалов;
* основные сведения о допусках и посадках собираемых узлов и механизмов;
* основные механические свойства обрабатываемых металлов;
* способы устранения деформаций при термической обработке и сварке;
* причины появления коррозии и способы борьбы с ней;
* назначение и правила применения контрольно-измерительных инструментов и специальных и универсальных приспособлений;
* назначение смазывающих жидкостей и способы их применения;
* виды заклепочных швов и сварных соединений и условий обеспечения их прочности;
* состав туго- и легкоплавких припоев, флюсов, протрав и спосо­бы их приготовления;
* правила заточки и доводки слесарного инструмента;
* допуски и посадки;
* квалитеты и параметры шероховатости;
* способы разметки деталей и узлов;
* меры предупреждения деформаций деталей;
* способы статического и динамического испытания;
* способы отладки и регулировки изготовляемых машин, прибо­ров и другого оборудования, принцип расчета и способы проверки эксцентриков и прочих кривых и зубчатых зацеплений;
* приемы сборки и регулировки машин и режимы испытаний;
* правила проверки станков на точность;
* правила заполнения паспортов на изготовляемые машины.

 Александр Алексеевич рассказывает , чтобы собрать готовый механизм, надо сначала изучить чертеж, подготовить детали, затем собрать отдельные узлы, отрегулировать, то есть проверить правильность взаимодействия собранных деталей и узлов, и, наконец, провести испытание собранного изделия. Иногда подготовка деталей требует подгонки их размеров до необходимых. Слесарю-сборщику приходится при помощи специальных слесарных инструментов осуществлять доводку деталей. Подгонка деталей требует от слесаря знаний свойств металлов и сплавов, а также владения всеми видами слесарных работ, связанных с обработкой детали. Соединение деталей в узлы и в дальнейшем в конструкции происходит путем запрессовки, пайки, сварки, а также с помощью болтов, шпонок, резьбы, заклепок и других способов крепления в зависимости от собираемого механизма. Например, при сборке корпуса судна слесарю необходимо пользоваться молотками различного калибра, сварочными инструментами, а при сборке радиотехнической схемы - отвертками, паяльником, напильниками. В большинстве производств значительная часть сборочных работ совершается автоматизированным образом. Слесари высокого разряда делают статическую и динамическую регулировку сложных деталей и узлов, производят расчет зубчатых сцеплений, выявляют и устраняют дефекты сборки, участвуют в составлении паспорта на собираемые и испытываемые изделия.